



**МЕТОДИКА  
ЗА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ**

**По процедура за избор на изпълнител с предмет:  
„Избор на изпълнител по обособени позиции за доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на технологично оборудване на "Данник"ООД:**

**Обособена позиция 1: CNC Струг - 1 бр.  
Обособена позиция 2: роботизирана система за заваряване - 1 бр.  
Обособена позиция 3: стенд за изпитване на хидравлични цилиндри - 1 бр.“**

В провежданата процедура за определяне на изпълнител по ПМС № 80/09.05.2022 г. за изпълнител се определя участникът, предложил икономически най-изгодната оферта, която може да включва : „**Оптимално съотношение качество-цена**“

При определяне на изпълнител чрез критерии „**Оптимално съотношение качество-цена**“ класирането на допуснатите до участие оферти се извършва на база получената от всяка оферта „**Комплексна оценка**“ - (КО), като сума от индивидуалните оценки по предварително определените показатели. Когато са избрани тези критерии за оценка, методиката за оценка на подадените оферти е задължителен елемент от документацията на възложителя.

В процедура за избор на изпълнител с предмет: „**Избор на изпълнител по обособени позиции за доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на технологично оборудване на "Данник"ООД:**

**Обособена позиция 1: CNC Струг - 1 бр.  
Обособена позиция 2: роботизирана система за заваряване - 1 бр.  
Обособена позиция 3: стенд за изпитване на хидравлични цилиндри - 1 бр.“**

в обявлението възложителят "Данник"ООД е посочил критерий за оценка на офертите „**Оптимално съотношение качество-цена**“.

В „Методиката за оценка на офертите“ от документацията за участие са конкретизирани и точно определени отделните показатели и съответните им относителни тегла в комплексната оценка, както следва:

Показател - П (наименование)	Относително тегло	Максимално възможен брой точки	Символно обозначение ( точки по показателя)
1	2	3	4
<b>1. Предложена цена – П 1</b>	30 % (0,30)	10	<b>Т ц</b>



2.Съответствие с допълнителни технически характеристики - П <sub>2</sub>	60% (0,60)	10	Т д.х.
3. Гаранционен срок – П <sub>3</sub>	10 % (0,10)	10	Т г.с.

В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател.

**Указания за определяне на оценката по всеки показател:**

**Показател 1 (П<sub>1</sub>) – „Предложена цена”, с максимален брой точки – 10 и относително тегло в комплексната оценка – 0,30.**

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 10 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$T_{ц} = 10 \times \frac{C_{\min}}{C_n}, \text{ където:}$$

- „10” е максималните точки по показателя;
- „C<sub>min</sub>” е най-ниската предложена цена;
- „C<sub>n</sub>” е цената на n-я участник.

Точките по първия показател (П<sub>1</sub>) на n-я участник се получават по следната формула:

$$P_1 = T_{ц} \times 0,30 \text{ където:}$$

„0,30” е относителното тегло на показателя

**Показател 2 – “Съответствие с допълнителни технически характеристики”, с максимален брой точки – 10 и относително тегло - 0,60.**

Максималният брой точки получава офертата/те, която/които е с предложени най-добри условия по отношение на предложените допълнителни технически характеристики. Оценката на останалите оферти се изчислява в зависимост от съпоставката им с най-доброто допустимо предложение.

Точките по показателя за всяка оферта се изчисляват, като сума от точките посочени в таблица № 2.1 за обособена позиция 1, таблица № 2.2 за обособена позиция 2, таблица № 2.3 за обособена позиция 3:



таблица № 2.1 за обособена позиция 1:

Допълнителни технически характеристики	Параметри	Точки
1	2	3
<b>ОБОСБЕНА ПОЗИЦИЯ 1: CNC Струг-1 бр.</b>		
1.Плъзгащи направляващи по X,Z оси	Налични	1 т.
	Не са налични	0 т.
2.Ход на W-ос (NC-задно седло)	По-вече или равен 2180mm.	2т.
	По-малък от 2180mm	0 т.
3. Основен шпиндел, Двускоростен интегрален мотор-шпиндел	Наличен	2 т.
	Не е наличен	0 т.
4.Мощност на сервомотора на фрезовия шпиндел	По-голяма или равна на 7,5kW (25 мин.)	1,5т.
	По-малка от 7,5kW (25мин.)	0 т.
5. Хидравличен люнет, който се премества от машината (NC)	Налично	1,5 т.
	Не налично	0 т.
6.Ход на хидравличната пинола на NC задно седло	Повече или равно на 60мм	1 т.
	По-малко от 60мм	0 т.
7. Максимални обороти на основен шпиндел	Повече или равно на 4,200 rpm	1т.
	По-малко от 4,200rpm	0т.
<b>Максимално възможни точки по показателя - Т д.х</b>		<b>10 точки</b>

В колона № 1 възложителят посочва условията, които са водещи при оценката и съответно определя броя на точките за всяко условие. Сумата от точките за най-оптималните параметри, посочени в колона 2, трябва да е равна на 10 точки - колона 2.

таблица № 2.2 за обособена позиция 2

№:	Допълнителни технически характеристики за <b>ОБОСБЕНА ПОЗИЦИЯ 2</b>	Параметри	Точки
<b>1</b>	Заваръчния токоизточник да е оборудван с цветен сензорен дисплей с размер минимум 7“	Налично	<b>2 т.</b>
		Не налично	<b>0 т.</b>



No:	Допълнителни технически характеристики за <b>ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2</b>	Параметри	Точки
2	Устройство за аксиално фиксиране на детайлите с пневматично задвижване, с възможност за преместване по дължината на позиционера	Налично	2 т.
		Не налично	0 т.
3	Двуопорен люнет, с възможност за преместване по дължината на позиционера - 2 бр.	Налично	2 т.
		Не налично	0 т.
4	Четвърта и шеста ос на работа да е тип кух вал	Налично	2 т.
		Не налично	0 т.
5	Пета ос на работа да е с двустранно лагеруване	Налично	2 т.
		Не налично	0 т.
<b>Тотал</b>			<b>10 т.</b>

таблица № 2.3 за обособена позиция 3:

No:	Допълнителни технически характеристики за <b>ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 3</b>	Параметри	Точки
1	Инсталирана мощност-16.5kW	Налично	2 т.
		Не налично	0 т.
2	Захранващо напрежение – 400V	Налично	2 т.
		Не налично	0 т.
3	Максимален дебит-85L/min	Налично	2 т.
		Не налично	0 т.
4	Максимално налягане -300bar	Налично	2 т.
		Не налично	0 т.



No:	Допълнителни технически характеристики за <b>ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 3</b>	Параметри	Точки
5	Дължина на изпитвания цилиндър -2000mm	Налично Не налично	2 т. 0 т.
<b>Тотал</b>			<b>10 т.</b>

Точките по втория показател на n- я участник се получават по следната формула:

$$П_2 = Т_{д.х.} \times 0,60, \text{ където:}$$

- „Т д.х ” е получени точки от съответствие с допълнителните технически характеристики подлежащи на оценка.
- „0,60” е относителното тегло на показателя

**Показател 3 (П<sub>3</sub>) – “Гаранционен срок”, с максимален брой точки – 10 и относително тегло - 0,10** изчислява се по следната формула:

$$Т_{г.с.} = 10 \times \frac{С_n}{С_{max}}, \text{ където:}$$

- 10 са максимално възможните точки по показателя;
- С<sub>n</sub> гаранционен срок, предложена от n- я участник;
- С<sub>max.</sub> е най- дълъг предложен гаранционен срок;

Точките по третия показател (П<sub>3</sub>) на n - я участник се изчисляват по следната формула:

$$П_3 = Т_{г.с.} \times 0,10 \text{ където:}$$

- „Т г.с ” е получени точки от показателя „Гаранционен срок“
- „0,10” е относителното тегло на показателя.



**Забележка:**

Гаранционния срок следва да се оферира в месеци и в цяло число.

В случай, че кандидатът предложи гаранционен срок по-малък от 12 месеца, офертата му няма да бъде разгледана и оценена.

С цел избягване на нереалистични предложения, максимално допустимият гаранционен срок на обслужване следва да бъде не повече от 24 месеца.

Кандидати, чиито предложения попадат извън посочената минимална стойност от 12 месеца ще бъдат отстранени, а тези посочили над максималната стойност от 24 месеца ще бъдат допуснати до участие, но няма да получат по-голям брой точки от максималните.

Комплексната оценка /КО/ на всеки участник се получава като сума от оценките на офертата по трите показателя, изчислени по формулата:

$$КО = П_1 + П_2 + П_3$$

Забележка: Получената оценка за всеки показател се закръгля с точност до 0,01

Офертата получила най-висока комплексна оценка, се класира на първо място.

При еднаква комплексна оценка за изпълнител се избира, участникът с по-висока оценка на показател по следният ред:

1. По-ниска „Предложена цена“;
2. По-добри „Допълнителни технически характеристики обект на оценка“;
3. По-дългия „гаранционен срок“

Комисията си запазва правото да изисква писмено представяне в определен срок на допълнителни доказателства за обстоятелствата, посочени в офертата, които имат значение за формиране на оценките и класирането на офертите.